

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Klebt + Dichtet

Elastischer, vielseitig anwendbarer einkomponentiger PU-Kleb- und Dichtstoff.

Inhalt	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
300 ml	Kartusche	Weiß	0890 100 1
300 ml	Kartusche	Grau	0890 100 2
300 ml	Kartusche	Schwarz	0890 100 3
300 ml	Kartusche	Dunkelbraun	0890 100 4
300 ml	Kartusche	Hellbraun	0890 100 5
300 ml	Kartusche	Sandbeige	0890 100 6
400 ml	Beutel	Weiß	0890 100 111
400 ml	Beutel	Grau	0890 100 112
400 ml	Beutel	Schwarz	0890 100 113
600 ml	Beutel	Weiß	0890 100 181
600 ml	Beutel	Grau	0890 100 182
600 ml	Beutel	Schwarz	0890 100 183
600 ml	Beutel	Dunkelbraun	0890 100 184
70 ml	Tube	Weiß	0890 100 11
70 ml	Tube	Schwarz	0890 100 31

## Anwendungsgebiete:

Für unterschiedliche Verklebungen und Abdichtarbeiten.

Für Verklebungen und Abdichtungen in Lebensmittel verarbeitenden Betrieben geeignet.

## Untergründe:

Hervorragende Klebkraft auf verschiedensten Materialien und Oberflächen wie Aluminium, Edelstahl, Stahl, Kupfer, Messing, Zink, lackierte Oberflächen, Holz, MDF, HPL, Dekor- und Spanplatten, Zementfaserplatten, Kork, Stein, Kunststein, Gips, Gipskarton, Gasbeton, Beton, Ziegel, Kalksandstein, Glas, Porzellan, Keramik, Hartschäume und Kunststoffe (GFK/CFK, ABS, Polyamid, Polycarbonat, Polyester, PMMA und Hart-PVC). Optimierungstabelle beachten.

# TECHNISCHES DATENBLATT

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikon, Gummi, Neopren, Styropor, Marmor, bituminöse Untergründe und weichgemachte Kunststoffe.

## **Eigenschaften:**

- Universell einsetzbar – Hervorragende Klebkraft auf verschiedensten Materialien und Oberflächen
- Elastisch mit hoher Dehnfähigkeit
- Vibrations- und schalldämpfend
- Lange Hautbildezeit
- Schleif- und überlackierbar
- Lebensmittelrechtlich zugelassen (ISEGA-Zertifikat)
- Nicht korrosiv
- Geruchsarm
- Frei von Silikonen

## **Zertifikate / Prüfberichte:**

- **ISEGA\*:**  
Kann im lebensmittelnahen Bereich, z. B. zur Verklebung von Wand- und Bodenbereichen in lebensmittelbe- und verarbeitenden Betrieben, verwendet werden. Unbedenklichkeitserklärung Nr.: 46567 U18

## **Untergrundvorbehandlung:**

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Je nach Material und Angabe in der Optimierungstabelle mit HaftClean (Art.-Nr. 0890 100 60) oder IPA-Reiniger (Art.-Nr. 0893 223 500, 0893 223 505) sowie HaftPlus Metall (Art.-Nr. 0890 100 61), HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein (Art.-Nr. 0890 100 62), Tiefgrund (Art.-Nr. 0890 545 10) oder Varioprimer safe + easy (Art.-Nr. 0890 024 021 / 0890 024 101) vorbehandeln.

Weitere Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der nachfolgenden Optimierungstabelle. Ggf. Vorversuche durchführen!

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Optimierungstabelle

Oberfläche/Material	Optimierungsschritte*	Hinweise
Aluminium eloxiert	1. HaftClean 2. HaftPlus Metall	-
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1)		-
Buntmetalle (Messing, Kupfer, Bronze, etc.)	1. Grundreinigung mit IPA-Reiniger	Die Verwendung von HaftPlus Metall ist zwingend erforderlich!
Edelstahl (rostfrei)	2. Mit Schleifvlies „very fine“ leicht anschleifen	-
Stahl (St 37, etc.)	3. Nachreinigung mit IPA-Reiniger	Bei korrosionsgefährdeten Bauteilen: 2K-PU- oder Epoxi-Korrosionsschutz erforderlich!
Stahl verzinkt (feuer- oder galvanisch verzinkt)	4. HaftClean 5. HaftPlus Metall	-
Zink		-
Pulverbeschichtungen (PES, EP/PES)	HaftClean	Bei Anwendungen mit hohen Kräften oder feuchter Umgebung werden Vorversuche empfohlen.
2K-Decklacke, wasser- oder lösmittelbasierend (PUR, Acryl)	Varioprimer safe + easy	Aufgrund der Vielzahl an Lacken sind diese Angaben nur Anhaltspunkte, ggf. Vorversuche durchführen.
2K-Grundierungen, wasser- oder lösmittelbasierend (PUR, Acryl, Epoxidharz)	Varioprimer safe + easy	-
Kathodische Tauchlackierung (E-Coating)	HaftClean	-

# TECHNISCHES DATENBLATT

Coil-Coat-Beschichtung	HaftClean	-
ABS	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	Bei gering belasteten Teilen kann das Anschleifen entfallen.

Oberfläche/Material	Optimierungsschritte*	Hinweise
GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC	1. Grundreinigung mit IPA-Reiniger 2. Mit Schleifvlies „very fine“ oder Körnung 60-80 anschleifen und absaugen. 3. Nachreinigung mit IPA-Reiniger 4. HaftClean 5. HaftPlus K/H/S	Haftfläche muss vor UV-Strahlung geschützt sein (lichtundurchlässige Abdeckung).
Hart-PVC	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	-
PMMA / PC (ohne kratzfeste Beschichtung)	Varioprimer safe + easy	Haftfläche muss vor UV-Strahlung geschützt sein (lichtundurchlässige Abdeckung).
Polyamid	Varioprimer safe + easy	-
Holz, Sperrholz, MDF, Holzprodukte und Kork	1. Entstauben 2. HaftPlus K/H/S	-
HPL Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	HaftClean	-
Glas	Varioprimer safe + easy	Haftfläche muss vor UV-Strahlung geschützt sein (lichtundurchlässige Abdeckung).

# TECHNISCHES DATENBLATT

Emaile, Porzellan, Keramik, Fliesen	1. HaftClean oder IPA-Reiniger 2. Varioprimer safe + easy	-
Beton, mineralische Mörtel, Putze und Zementfaserplatten	1. Entstauben 2. Tiefgrund	-
Kunststein (Corian, Varicor)	1. HaftClean 2. HaftPlus K/H/S	-

\* Entsprechende Reihenfolge der einzelnen Schritte einhalten

## Anwendung:

Die Düsenspitze (entsprechend der gewünschten Raupengeometrie) zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren Verarbeitung mit einer geeigneten Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole aufgetragen werden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe auftragen. Um die Vorteile der Dickschichtverklebung zu nutzen wird eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm empfohlen. Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kurzer Zeit verarbeitet werden. Nicht ausgehärtetes Material kann mit Klebstoffentferner (Art.-Nr. 0890 100 63) entfernt werden. Nach Aushärtung mechanisch bearbeitbar und ohne Aktivierung der Oberfläche überlackierbar.

## Technische Daten:

Chemische Basis	1-Komponenten-Polyurethan
Aushärtung durch	Luftfeuchtigkeit
Farbe	weiß, grau, schwarz, dunkelbraun, hellbraun, sandbeige
Dichte*	ca. 1,25 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	Pastös
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C, bis zu 8h bei +120 °C
Hautbildungszeit*	ca. 45 bis 60 Min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit*	ca. 4 mm/24 h
Volumenveränderung (52451)	ca. -5%
Shore-A-Härte (DIN 53505)	ca. 40

# TECHNISCHES DATENBLATT

Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	ca. 1,8 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (DIN 53504 S2)	ca. 500%
Weiterreißwiderstand (DIN 53515)	ca. 7 N/mm
Gebrauchsdehnung, -stauchung	ca. 15%
Spez. Durchgangswiderstand (DIN 53482)	ca. 10 <sup>10</sup> Ω/cm
Glasumwandlungstemperatur (DIN 53445)	ca. -45°C

Beständig gegen	Wasser, Meer- und Kalkwasser, öffentliche Abwässer, verdünnte anorganische Säuren und Laugen
Kurzzeitig beständig gegen	Treibstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle
Nicht beständig gegen	organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösungsmittel
Haltbarkeit	12 Monate (+10°C - +25°C) im verschlossenen Originalgebinde

\* Gemessen bei 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit

## Hinweise:

- Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung und Klebstoffverbindungen auf anderen transparenten Werkstoffen mit Gefahr von UV-Hinterspiegelung.
- Direkte Sonneneinstrahlung kann zu einer leichten Oberflächenvergilbung und Rissbildung führen.
- Nicht geeignet für Dehnfugen im Baubereich.
- Lacke auf PVC-Basis und Lacke, die durch Oxidation trocknen (Öl- und Alkydharzhaltige Lacke) sind für die Überlackierung nicht geeignet.
- Der Einsatz von Würth-Dichtstoffglättemittel kann eine Gelbfärbung verursachen.

# TECHNISCHES DATENBLATT

- Vorsicht: Kontakt mit Lösemittel bzw. Lösemittelresten insbesondere während bei der Verarbeitung sowie Vernetzungsphase sind zu vermeiden. Diese können zur dauerhaften Schädigung des Klebt + Dichtet führen.
- Vorsicht: Bei hoher Untergrundfeuchtigkeit, sehr breitem Klebstoffraupenauftrag, und/oder eingebrachten Hohlräumen, Lufteinschlüssen, Hinterfüllschäumen in der Applikation besteht die Gefahr einer Blasenbildung in der Klebstoffmasse.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.